

Analizáló lap

„B3” Technológiai művelet, gép, berendezés stb. analízise

1. Nyilvántartási szám: B301

2. Művelet, tevékenység megnevezése: Kézi anyagmozgatás
3. Műveleti hely megnevezése, azonosítója: Asztalosműhely, vastagsági gyalugép
4. Gép, berendezés típusa, gyári száma: Casolin Combi 530; 11953
5. Mérőműszerek típusai, azonosítói: Szemrevételezés, mérőszalag

Név

Aláírás

6. Elemzést végezte: Kling Péter
7. Elemzésben közreműködők: Kling József
8. Elemzés készítésének kezdő időpontja: 2006. 05. 08.
9. Elemzés készítésének befejező időpontja: 2006. 05. 08.

1.	2.	4.
Sor-szám	Analizáló kérdések	Megfelel?
1.	A vizsgált gép dokumentációja megfelelő, az a géppel azonosítható. (MSZ 2364-610:1998 611.2 pontja, MSZ-06-02.0211-1989 1.1 pontja; 1993. Évi XCIII. törvény 18.§. (4))	igen
2.	A berendezés rendelkezik előírt kezelési és karbantartási utasítással (MSZ 14399: 1980 1.4, 1.5 pontjai; MSZ-06-02.0211-1989 1.1.5 pontja, 21/1998 IKIM rendelet 1.7.4 pontja)	igen
3.	Meglévő üzemeltetési dokumentáció tartalma (MSZ 14399: 1980 2.5.6 pontja)	igen
4.	Kezelési utasítás tartalma azon műszaki követelmények és ellenőrzési feladatok tekintetében, amelyek betartásával a gép kezelése munkabaleset és egészségkárosodás nélkül elvégezhető. (MSZ 14399: 1980 2.1.2 pontja)	igen
5.	Kezelési utasítás tartalma személyi feltételek tekintetében (MSZ 14399: 1980 2.2 pontja)	igen
6.	Előírt egyéni védőeszközök (MSZ 14399: 1980 2.3 pontja)	igen
7.	Az utasítás utalása a veszélyes és ártalmas termelési tényezőkre (MSZ 14399: 1980 2.5 pontja)	igen
8.	Az utasítás tartalmazza a felhasznált anyagokat és segédanyagokat. (MSZ 14399: 1980 2.4 pontja)	igen

9.	A berendezés szerkezeti anyagai a várható igénybevételnek megfelelőek. (MSZ EN ISO 12100-2:2004 5.3.1 pontja)	igen
10.	A gép veszélyzónájába történő belépés, benyúlás elleni védelem. (MSZ EN 294: 1994)	igen
11.	Villamos berendezések, és azok ellenállósága a várható igénybevételekkel szemben. (MSZ 2364-610:1998 612.1 és MSZ EN 60204-1:1995 4.4 pontja)	igen
12.	Villamos hálózatra történő csatlakozás (MSZ EN 60204-1:1995 4.3.1 pontja)	igen
13.	Villamos berendezések túlterhelés elleni védelme (MSZ EN 60204-1:1995 7.3 pontja)	igen
14.	Feszültség-kimaradás elleni védelem (MSZ EN 60204-1:1995 7.5 pontja)	igen
15.	A termelő berendezés kezelőelemi optimális kezelés szempontjából (MSZ 187: 1980 4.1 pontja; MSZ 1616:1980 1.1 pontja)	igen
16.	Kezelőelemek megfelelősége a tevékenység jellegének, az üzemeltetési körülményeknek és az üzemzavar esetén fellépő hatásoknak és igénybevételeknek. (MSZ 1616:1980 1.3 pontja, 21/1998 IKIM rendelet 1.2.2 pontja)	igen
17.	Kezelőelemek és azok jelzőelemeinek elhelyezkedése. (MSZ 1616:1980 1.4 pontja; MSZ 187: 1980 4.2 pontja, 21/1998 IKIM rendelet 1.2.2 pontja)	igen
18.	A kezelőelemek működtetéséhez szükséges erő (MSZ 1616:1980 1.5 pontja)	igen
19.	A kezelőelemek csoportosítása (MSZ 1616:1980 1.6 pontja)	igen
20.	A kezelőelemek védettsége, helyzetük véletlen vagy akaratlan változása ellen. (MSZ-06-02.0211-1989 1.3.1.2 pontja; MSZ 187: 1980 4.5 pontja; MSZ 1616:1980 1.7 pontja, 21/1998 IKIM rendelet 1.2.2 pontja)	igen
21.	A kezelőelemek mozgása és az általuk kiváltott mozgások irányának összefüggősége (MSZ 1616:1980 1.8 pontja, 21/1998 IKIM rendelet 1.2.2 pontja)	igen
22.	Biztonságos kezelhetőség egyéni védőeszközök alkalmazásakor is (MSZ 1616:1980 1.9 pontja, 21/1998 IKIM rendelet 1.2.2 pontja)	igen
23.	Kezelőelemek felülete, anyag és hőmérséklete (MSZ 1616:1980 1.10 pontja)	igen
24.	Kezelőelemek kódoltsága és jelölése, feliratozása (MSZ-06-02.0211-1989 1.3.1.12 pontja; MSZ 187: 1980 4.3 pontja; MSZ 1616:1980 1.11 és 1.12 pontjai, 21/1998 IKIM rendelet 1.2.2 pontja)	igen
25.	Biztonsági (vészleállító) berendezés (Piros, gombalakú és reteszelt) (MSZ 1616:1980 1.13 pontja; MSZ EN 418: 1993 4. pontja és alpontjai, 14/2004 FMM rendelet 20 §, 21/1998 IKIM rendelet 1.2.4 pontja)	igen
26.	Nyomógombok és billenő kapcsolók (MSZ 1616:1980 2.1 pontja)	igen
27.	Kapcsolókarok (MSZ 1616:1980 2.2 pontja)	NEM VONATKOZIK
28.	Forgatható kezelőelemek (Szélső és közbenső helyzet határolása, jelölések, biztosítások) (MSZ 1616:1980 2.3 pontja, 21/1998 IKIM rendelet 1.2.2 pontja)	NEM VONATKOZIK

29.	A munkahely és a munkatevékenység összhangja az egészséges és biztonságos munkavégzés szempontjából (MSZ 1617:1980 1. pontja, 21/1998 IKIM rendelet 3§ (1))	igen
30.	A munkahely kialakítása a biztonságos kezelés, működtetés, tisztítás és karbantartás szempontjából (MSZ 1617:1980 5. pontja, 14/2004 FMM rendelet 7§)	igen
31.	A munkahely munkasíkja (MSZ 1617:1980 6. pontja)	igen
32.	A munkahely kialakítása a munka végrehajthatósága szempontjából (MSZ 1617:1980 7. pontja, 14/2004 FMM rendelet 16§)	igen
33.	A munkavégzés terének áttekinthetősége (MSZ 1617:1980 10. pontja)	igen
34.	Kezelőelemek távolsága (véletlen vagy akaratlan működtetés szempontjából) (MSZ 1617:1980 14. pontja, 21/1998 IKIM rendelet 1.2.2 pontja)	igen
35.	Biztonsági szín és alakjelek alkalmazása (MSZ 1617:1980 18. pontja, 14/2004 FMM rendelet 25§)	igen
36.	A munkahelyre történő biztonságos belépés és üzemzavar esetén a munkahely gyors elhagyhatósága (MSZ 1617:1980 20. pontja)	igen
37.	A munkahelyek közötti szabad terek (MSZ 1617:1980 21. pontja, 14/2004 FMM rendelet 16§)	igen
38.	Éles sarkok és peremek (MSZ 187: 1980 1.2 pontja, 21/1998 IKIM rendelet 1.3.4 pontja)	igen
39.	Technológiai okból el nem látható mozgó részek által okozott veszélyek (MSZ 187: 1980 1.3 pontja)	igen
40.	Forgásirányok jelölése (MSZ 187: 1980 1.4 pontja)	igen
41.	Statikus elektromosság elleni védelem (MSZ 187: 1980 1.5 pontja, 21/1998 IKIM rendelet 1.5.2 pontja)	igen
42.	Túlterhelés elleni védelem (MSZ 187: 1980 1.6 pontja)	igen
43.	A munkadarab megvezetése (MSZ 187: 1980 1.7 pontja, 21/1998 IKIM rendelet 2.3 pontja)	igen
44.	A gép által okozott zaj és rezgés (MSZ 187: 1980 1.9 és 1.10 pontjai, 21/1998 IKIM rendelet 1.5.8 és 1.5.9 pontja)	92 dB zajmérési jkv alapján
45.	Helyi megvilágítás. (MSZ 187: 1980 1.11 pontja, 21/1998 IKIM rendelet 1.1.4 pontja)	NEM VONATKOZIK
46.	Mozgó részek és szerszámok védőburkolata (MSZ 187: 1980 2.1 pontja, 21/1998 IKIM rendelet 1.4.1 pontja)	igen
47.	Védőberendezések, burkolatok rögzítettsége és védelme, valamint kialakítása a biztonságos kezelés szempontjából (MSZ 187: 1980 2.2 és 2.3 pontjai)	igen
48.	A szerszám nem működő részének védőburkolata, valamint annak kapcsolata az elszívó berendezéshez (MSZ 187: 1980 2.4 pontja)	igen
49.	Védőburkolatok szilárdsága (MSZ 187: 1980 2.5 pontja, 21/1998 IKIM rendelet 1.4.1 pontja)	igen
50.	A védőburkolat és az indító berendezés kapcsolata (MSZ 187: 1980 2.6 pontja)	NEM VONATKOZIK
51.	A védőburkolat kézzel történő nyitásához és kezeléséhez szükséges erő (MSZ 187: 1980 2.7 pontja)	igen

52.	A megmunkáló szerszám önzáró burkolata (MSZ 187: 1980 2.8 pontja)	NEM VONATKOZIK
53.	Bizonyos időközönként beállításra szoruló részek védőburkolata (MSZ 187: 1980 2.9 pontja)	igen
54.	A védőburkolatok összefüggősége és tömörsége (MSZ 187: 1980 2.10 pontja)	igen
55.	Nyitható védőburkolat nyitott helyzetben történő rögzíthetősége (MSZ 187: 1980 2.11 pontja, 21/1998 IKIM rendelet 1.4.2.2 pontja)	igen
56.	A fékberendezés működtetése a védőburkolat nyitásával (MSZ 187: 1980 3.1 pontja)	NEM VONATKOZIK
57.	A fékberendezés és az indító berendezés egymáshoz történő reteszelése (MSZ 187: 1980 3.3 pontja)	igen
58.	A főmozgás és a gépi előtolás egymáshoz történő reteszelése (MSZ 187: 1980 3.4 pontja)	igen
59.	Előtolások véghelyzetének határolása (MSZ 187: 1980 3.5 pontja)	NEM VONATKOZIK
60.	A mozgó részek mozgatás és szállítás során történő rögzíthetősége (MSZ 187: 1980 3.6 pontja)	igen
61.	A kezelőpult elhelyezése (MSZ 187: 1980 4.4 pontja)	igen
62.	Hulladékgyűjtő és elszívó berendezés (MSZ 187: 1980 5.1 pontja, 14/2004 FMM rendelet 21§)	igen
63.	A gép szerves részét képező elszívó-csonk, amivel a gép az elszívó-berendezéshez kapcsolódik (MSZ 187: 1980 5.2 pontja; MSZ-06-02.0211:1989 1.3.1.9 pontja, 21/1998 IKIM rendelet 1.3.3 pontja)	igen
64.	A hulladék eltávolításának módja az üzemeltetési dokumentáció szerint (MSZ 187: 1980 5.3 pontja)	igen
65.	A biztonságos karbantarthatóság, javíthatóság, szükséges speciális szerszámok megléte (MSZ 187: 1980 6.1 pontja; MSZ-06-02.0211:1989 1.3.1.5 pontja)	igen
66.	A gépnek az alaphoz történő rögzíthetősége rugalmas alátétekkel (MSZ-06-02.0211:1989 1.3.1.4 pontja; MSZ-05-96.0829-86 2. pontja)	igen
67.	A főkapcsoló, vagy indító kapcsoló üres (nulla, kikapcsolt) helyzetben történő lezárhatósága (MSZ-06-02.0211:1989 1.3.4.5 pontja)	igen
68.	A munkadarab biztonságos vezetése és rögzítése (MSZ-06-02.0211:1989 1.4.12 pontja)	igen
69.	A forgó részek kiegyensúlyozottsága (MSZ-06-02.0211:1989 1.4.12 pontja)	igen
70.	A szerszám és a munkadarab befogó szerkezeteinek rögzítő-képessége (MSZ-06-02.0211:1989 1.4.13 pontja)	igen

Kiértékelés: A gép a vizsgált követelményeknek megfelel. A testhelyzetből származó fizikai megterhelés csökkentésére javaslom a gép mindkét oldalára elfáradás elleni gumiszőnyegek beszerzését és telepítését. Ez az egésztest rezgéseket is csökkentené (bár ezek nem közelítik meg a határértéket). A zajból származó megterhelés jelenleg tovább nem csökkenthető, elsődlegesen a növekedését kell megakadályozni, és a dolgozót érő hatását egyéni védőeszközökkel a megengedett értékre csökkenteni. Folyamatosan figyelemmel kell kísérni

az egyéni védőeszközök védőképességét és a gép műszaki állapotát, romlásuk esetén cserét/javítást kell kezdeményezni. A gép majdani kicserélésekor a technika akkori állása szerinti, lehető legkisebb zajkibocsátású gépet kell beszerezni.